

3D プリンター FDM 方式（熱溶解積層法）《素材一覧》

※FDM 方式（熱溶解積層法）出力サービスで選択できる素材です。

■ H-PLA

造形サイズ：最大 40cm 角まで

色：ホワイト・ブラック・グレー

特徴：大きいサイズも綺麗に作れる。60°Cで変形する

主な用途：20cm を超える大きいもの、薄いもの。材用選びに困った時はコレ！

■ ABS

造形サイズ：最大 25cm 角まで（形による）

色：ホワイト・ブラック・グレー

特徴：粘り気があり衝撃強度に優れる。表面研磨など加工がしやすい。

熱収縮性があり、反り、引けがしやすいため、大きいサイズ（25cm 角以上）、薄いものは造形不可

主な用途：構造部品、出力後の加工が前提のとき

■ FLX（フレキシブル、TPU）

造形サイズ：最大 40cm 角まで

色：ホワイト

特徴：やわらかい。80°Cで変形する。軽い。

主な用途：柔軟性が欲しいときに、軽くしたいときに

■ PolyMAX（強化 PLA）

造形サイズ：最大 40cm 角まで

色：ホワイト・ブラック

特徴：衝撃強度に優れる。（PLA の 8 倍、ABS の 1.2 倍）

主な用途：大きいもので強度が欲しいときに。ABS より強度が欲しいときに。

■ PC-MAX（ポリカーボネイト）

造形サイズ：最大 25cm 角まで（形による）

色：ホワイト・ブラック

特徴：3D プリンター用のポリカーボネイト。靱性、耐候性、機械的強度に優れる

主な用途：PolyMAX（強化 PLA）よりさらに強度が欲しいときに

■ NYL（ナイロン）

造形サイズ：最大 25cm 角まで（形による）

色：ブラック

特徴：耐久性に優れる。

主な用途：機械部品

■ PEEK

造形サイズ：最大 10cm 角まで

色：黄土色

特徴：世界最高水準のスーパーエンジニアリングプラスチック。

高い耐熱性、優れた化学耐性と機械特性を備えている。

※アニール処理推奨

■ PEI（ULTEM）

造形サイズ：最大 10cm 角まで

色：琥珀色

特徴：スーパーエンブラの 1 つ。絶縁性に優れる。

※アニール処理推奨

■ PPSU

造形サイズ：最大 10cm 角まで

色：黄みがかった半透明

特徴：スーパーエンブラの 1 つ。優れた耐スチーム性があり、耐衝撃性、耐薬品性、難燃性に優れる樹脂。

※アニール処理推奨