

# 3D プリンター FDM 方式（熱溶解積層法）《素材一覧》

※FDM 方式（熱溶解積層法）出力サービスで選択できる素材です。

## ■ H-PLA

造形サイズ：最大 40cm 角まで

色：ホワイト・ブラック・グレー

特徴：大きいサイズも綺麗に作れる。60°Cで変形する

主な用途：20cm を超える大きいもの、薄いもの

材用選びに困った時はコレ

## ■ ABS

造形サイズ：最大 25cm 角まで（形による）

色：ホワイト・ブラック・グレー

特徴：粘り気があり衝撃強度に優れる。表面研磨など加工がしやすい。

熱収縮性があり、反り、引けがやすいため、

大きいサイズ（25cm 角以上）、薄いものは造形不可

主な用途：構造部品、出力後の加工が前提のとき

## ■ FLX（フレキシブル、TPU）

造形サイズ：最大 40cm 角まで

色：ホワイト

特徴：やわらかい。80°Cで変形する。軽い。

主な用途：柔軟性が欲しいときに、軽くしたいときに

## ■ PolyMAX（強化 PLA）

造形サイズ：最大 40cm 角まで

色：ホワイト・ブラック

特徴：衝撃強度に優れる。（PLA の 8 倍、ABS の 1.2 倍）

主な用途：大きいもので強度が欲しいときに

ABS より強度が欲しいときに

## ■ PC-MAX（ポリカーボネイト）

造形サイズ：最大 25cm 角まで（形による）

色：ホワイト・ブラック

特徴：3D プリンター用のポリカーボネイト

韌性、耐候性、機械的強度に優れる

主な用途：PolyMAX（強化 PLA）よりさらに強度が欲しいときに

## ■ NYL（ナイロン）

造形サイズ：最大 25cm 角まで（形による）

色：ブラック

特徴：耐久性に優れる。

主な用途：機械部品